



FICHE DE CONTRÔLE ARI

REFORMER

N° d'essai :

Effectué le :

12/09/2025

Nom:

GINET

Table de paramètres:

5

Fonction:

Technicien S

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	GPAL II C1081-SAL197 RC48689 D16324	Nature: Fabriqué en:	S déc-87
Etanchéité masque Résultat:	Valeur début test: Valeur fin test: Remarques:	SRARIDOSARI-SAL197	Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	
Manomètre Résultat:	Consignes Remarques:	Mesures	Tolérance haute Tolérance basse	Saisie opérateur
Moyenne pression Résultat:	Seuil référence: Valeur MP+10s:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Etanchéité détendeur Résultat:	Valeur MP+20s: Remarque:		Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	
Sifflet manuel Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Soupape de sécurité Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	

Contole dynamique	Fréquence respiratoire:	Volume:
	Valeur BP stat mesurée:	Tolérance basse référen:
Résultat BP:	ValeurminiMP mesurée:	Mini MP Référence:
	ValeurmaxBP mesurée:	SHR Référence:
	ValeurminiBP mesurée:	SBR Référence:
Résultat MP:	Remarque :	

[illegible]